



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
**РОСЛЕГПРОМ**

119021, Москва, Зубовский бульвар, 22/39, тел. 8-499-245-19-86, e-mail: info@roslegprom.ru

В диссертационный совет  
Д 212.144.01 на базе ФГБОУ ВО  
«Российский государственный  
университет им. А.Н. Косыгина  
(Технологии. Дизайн. Искусство)»  
(ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н.  
Косыгина»)

### **ОТЗЫВ**

на автореферат диссертации **Ермаковой Елены Олеговны** на тему  
«**Разработка концепции кастомизации ортопедической обуви**», представленной  
на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности  
05.19.05 «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий»

Совершенствование процессов ортопедического снабжения пациентов является важной социально-значимой задачей, отвечающей стратегии Российской Федерации по развитию производства промышленной продукции реабилитационной направленности до 2025 года. Активное использование цифровых технологий является важнейшим фактором развития как легкой, так и протезно-ортопедической промышленности и, в частности, сферы ортопедического обеспечения лиц с ОВЗ. В работе Ермаковой Е. О. предложены решения для совершенствования процессов обеспечения пациентов ортопедической обувью по принципам кастомизации с использованием современных производственных технологий, что является актуальной задачей на сегодня.

Работа имеет научную новизну, которую составляют:

- концептуальная модель кастомизации ортопедической обуви;
- методика оценки степени соответствия параметров внутренней формы обуви антропометрическим данным стоп с помощью комплексного показателя;
- система кастомизации ортопедической обуви;
- алгоритм подбора моделей ортопедической обуви по степени соответствия параметров ее внутренней формы антропометрическим параметрам стоп пациента;
- структура базы данных для подбора моделей обуви и оценки степени соответствия параметров их внутренней формы параметрам стоп.

Вместе с тем из автореферата осталось не ясно: для каких деформаций стоп и типов конструкций обуви может быть использована методика расчета рациональных параметров индивидуальной ортопедической колодки?

Изложенные в автореферате основные положения диссертации позволяют заключить, что она является законченной научно-квалификационной работой, выполненной на высоком уровне, имеющей признаки научной новизны и представляющей большой практический интерес, отвечает критериям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Ермакова Елена Олеговна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.19.05 «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий».

Президент АО «Рослегпром»,  
генеральный директор ООО «РЛП-Ярмарка»



Круглик А.А.

Подпись заверяю:

Руководитель отдела по управлению персоналом

A handwritten signature in black ink, likely belonging to O.D. Petrenko, is written over the stamp area.

Петренко О.Д.

Круглик Александр Александрович, президент АО «Рослегпром», генеральный директор ООО «РЛП-Ярмарка»

119021, г. Москва, Зубовский бульвар, 22/39

Тел. +7 (499) 245-19-86

E-mail: [info@roslegprom.ru](mailto:info@roslegprom.ru)